

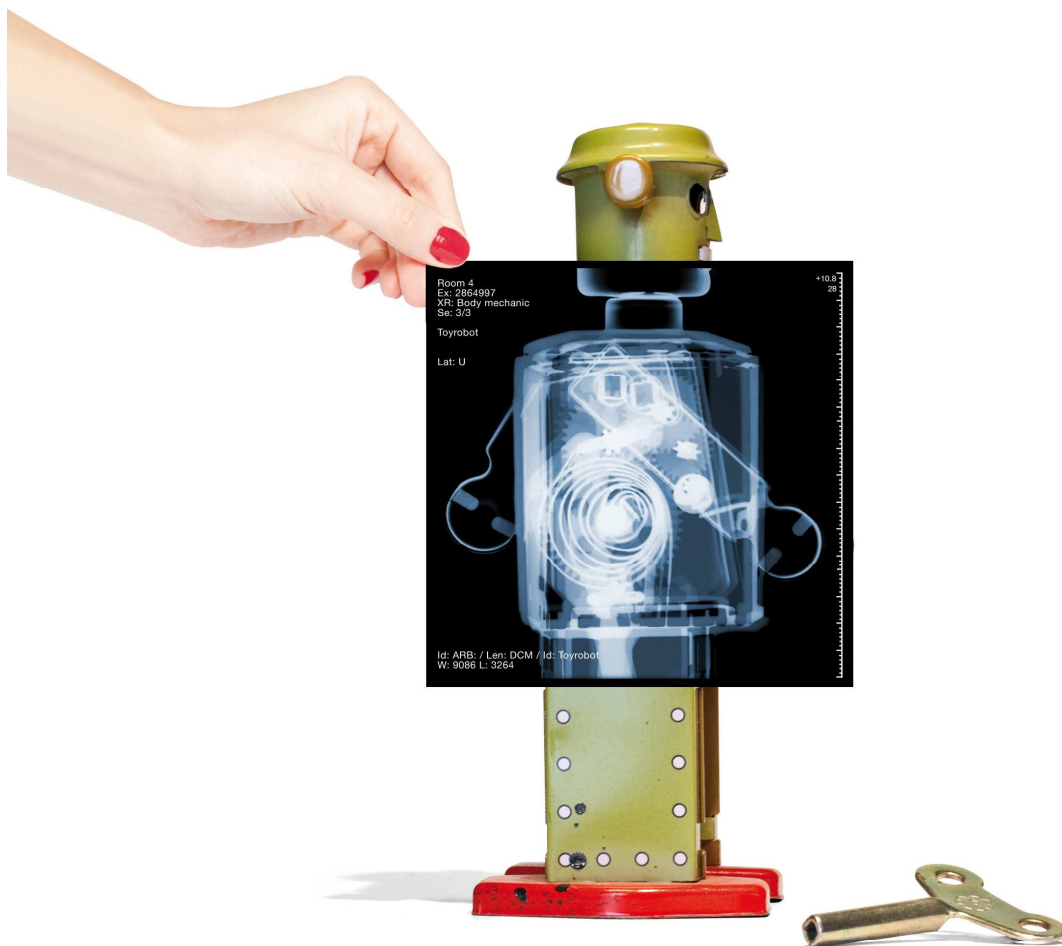


PROTEC

TEAM | SPIRIT | ABILITY

X-ray film processors

OPTIMAX 2010 NDT COMPACT 2 NDT



 **made
in
Germany**

Technical Product Features

Optimiert für die Entwicklung von industriellen Filmen

Sowohl die OPTIMAX 2010 NDT als auch die COMPACT 2 NDT sind speziell für die Entwicklung von Industriefilmen optimierte Entwicklungsmaschinen. In Verbindung mit für Industrie-Aufnahmen geeigneten Filmen und Chemikalien liefern sie größenunabhängig beste Bildqualität.

Optimized for processing industrial films

The OPTIMAX 2010 NDT as well as the COMPACT 2 NDT are x-ray film processors especially optimized for the development of industrial films. By applying appropriate films and chemicals designated for industrial applications, they ensure size independent optimum image quality.

OPTIMAX 2010 NDT

- Speicher für 2 Programme
- Variable Durchlaufgeschwindigkeit
- Regulierbare Trocknerheizung
- Sicherheit durch Überlaufschutz

OPTIMAX 2010 NDT

- Memory for 2 programs
- Variable processing speed
- Adjustable dryer heating
- Overflow protection

COMPACT 2 NDT

- Extrem hohe Kapazität
- Zwischenspülung der Filme – keine Chemikalienverschleppung
- Präzise Filmflächenmessung zur Ermittlung der Regeneriertrate
- Exzellente Bildqualität und Konsistenz

COMPACT 2 NDT

- Extremely high capacity
- Intermediate film rinse avoids carry over of chemicals
- Precise film surface detection for calculation of replenishment rate
- Excellent image quality and consistency

Technical Product Specifications

		OPTIMAX 2010 NDT	COMPACT 2 NDT
Filmformat	Film format	min. 10 x 10 cm max. 35 x ∞ cm	min. 10 x 10 cm max. 45 x ∞ cm
Filmtyp	Film type	Sheet films Rollfilm mit Adapter (optional)	Sheet films rollfilm with adapter (optional)
Durchlaufzeit	Process time	1.5 – 10 min (90 - 600 sec)	2 – 10 min (120 – 600 sec)
Kapazität	Capacity		
Filmformat (L x B in cm): 24 x 30 bei 90 sec Dlz 24 x 30 bei 300 sec Dlz	Film format (L x W in cm): 24 x 30 at 90 sec Pt 24 x 30 at 300 sec Pt	129 films/h 39 films/h	174 films/h 71 films/h
Entwicklertemperatur	Developer temperature	26 – 37 °C (78 – 99 °F)	28 – 40 °C (82 – 104 °F)
Trocknertemperatur	Dryer temperature	adjustable, max. 70 °C (158 °F)	35 – 70 °C (95 – 158 °F)
Filmerfassung	Film detection	2 microsensors	4 sensors (infrared)
Regenerierrate	Replenishment rate	150 – 1.485 ml/m ²	50 – 3.000 ml/m ²
Regenerierzeit	Replenishment time	10 – 99 sec	1 – 60 sec
Regenerierbehälter	Replenishment containers	optional 12 l or 25 l	25 l
Anti-Oxidation	Anti-oxidation	in 60 min intervals	selectable, off or 5 – 99 min intervals
Anti-Kristallisation	Anti-crystallisation	in 20 min intervals	in 20 min intervals
Programmspeicher	Program memory	5 Programme	5 programs
Tankinhalte E/F/W	Tank volumes D/F/W	5/5/5 Litre	12.5/12/13 Litre
Wasserverbrauch	Water consumption	1.9 l/min during processing 0.0 l/min while in stand-by	1.9 l/min during processing 0.0 l/min while in stand-by
Stromverbrauch	Energy Consumption	1.4 kWh during processing 0.12 kWh while in stand-by	2.5 kWh during processing 0.23 kWh while in stand-by
Abmessungen (L/B/H)	Dimensions (L/W/H)	77 x 59 x 42 cm	97 x 68 x 127 cm
Gewicht (leer/gefüllt)	Weight (empty/filled)	35/50 kg	91/129 kg – closed base 77/115 kg – open base
Elektrischer Anschluss	Electrical connection	220–240V; 8.8 A; 50/60 Hz 110-120V, 15A (20A plug) 50/60 Hz	208 – 240V; 10 –14 A; 50/60 Hz
Wasseranschluss	Water connection	¾"; 2 – 10 bar	¾"; 2 – 10 bar



PROTEC GmbH & Co. KG
In den Dorfwiesen 14 · D-71720 Oberstenfeld
Tel: +49 (0) 70 62/92 55-0 · Fax: +49 (0) 70 62/2 26 85
protec@protec-med.com
www.protec-med.com